

Seria 5000: teŝmociągowy skaner ciepła na podczerwień Model 5610



Certyfikacja **IECEX** i **ATEX**



Seria 5000 jest czujnikiem ciepła na podczerwień z wczesnym ostrzeżeniem, który może zadziałać w temperaturach tak niskich, jak 100°C, podczas monitorowania materiałów transportowanych w systemach przenoŝników, zanim osiągną stan ŝaru lub płomienia.

Jego unikalny podwójny detektor z ulepszonym monitorowaniem w podczerwień został stworzony do wykrywania czarnego ciepła. Emisje czarnego ciała występują dla wszystkich materiałów, czujnik jest zaprojektowany do wykrywania zmian tych emisji nawet w stosunkowo niskich temperaturach, gdy materiał porusza się w polu widzenia.

5610 jest specjalnie zaprojektowany do stref niebezpiecznych i posiada aprobatę IECEX / ATEX dla stref 1, 2 i 21, 22.

Filtr zabrudzeń ze źródła sprężonego powietrza służy do utrzymania systemu czyszczenia soczewek, który zapewnia zapobieganie osadzaniu się kurzu na okienku skanera.

5610 zawiera w urządzeniu programowalny przełącznik SIL. Wybór opcji obejmuje ustawienia czułości czujki, wybór sekwencji automatycznego / ręcznego resetowania oraz alarmowanie pojedyncze / zbieżne z dwóch indywidualnych czujników wewnętrznych dla wyjść wyłączenia awaryjnego.

Właściwości

Wykrywanie zagrożeń w temperaturach poniżej punktu zapłonu, w tym zarówno ŝaru, jak i zakopanych gorących punktów.

Zatwierdzone przez IECEX i ATEX.

Podwójne kanały obwodu wykrywania wysokiej integralności dla maksymalnej niezawodności.

Praca dwuprzewodowa - wyjścia przekaźnikowe

Wyjście alarmowe pojedyncze i/lub koincydencja

Automatyczny reset czasowy / obwód analizatora zbieżności. Dostrojona reakcja - roleta.

Oznaczenie: Ex II2 G Ex d IIC T5 Gb

Ex II2 D Ex tb IIIC T95°C Db

Aplikacje

Przenoŝniki

Biomasa

Linie suszenia

Przenoŝniki do recyklingu odpadów

Przetwórstwo żywności

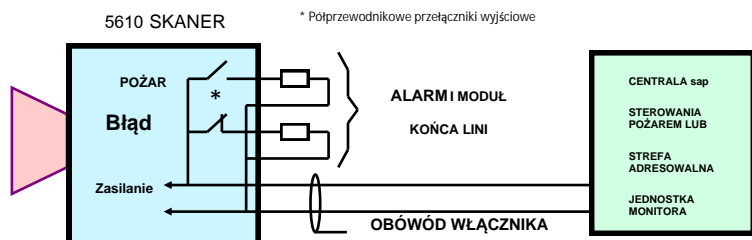
Linie produkcyjne

Seria 5000: taśmociągowy skaner ciepła na podczerwień Model 5610



Tryb standardowy / niski pobór mocy

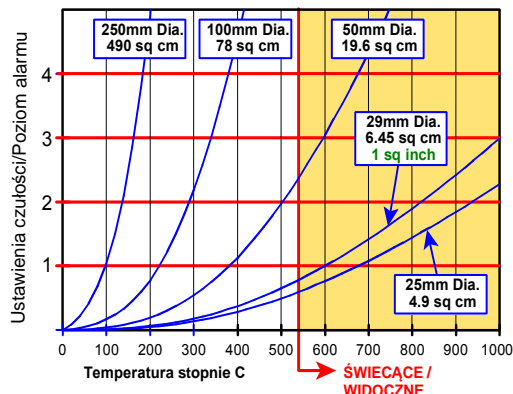
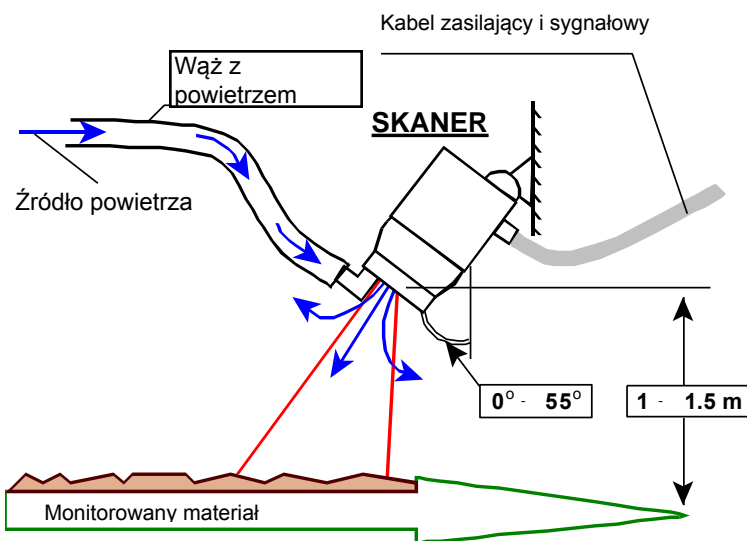
Urządzenie może być używane w dwóch podstawowych trybach pracy. Każdy tryb przekaźnika, z własnym zasilaczem 24 V DC lub w trybie niskiego poboru mocy (jak pokazano poniżej), patrz instrukcja D1198 w celu uzyskania dalszych szczegółów



Uruchomienie systemu

Czujnik jest umieszczony powyżej lub obok ścieżki transportu materiałów (przenośnik, jezdnia itp.) Za pomocą regulowanego wspornika montażowego i ustawiony w taki sposób, aby monitorowane zagrożenie przechodziło przez pole widzenia czujnika. Odległość i kąt czujnika określają szerokość monitorowanej ścieżki.

Zazwyczaj szerokości przenośników od 1,6 m do 4,2 m można monitorować za pomocą czujnika zamontowanego 1,0 m do 1,5 m nad przenośnikiem pod kątem 0° do 55° (patrz instrukcja D1198)



Wykres (po lewej) wskazuje temperaturę i rozmiar anomalii „gorącego punktu” dla typowej instalacji, aby wytworzyć jedną lub więcej aktywacji kanału skanera przy różnych ustawieniach poziomu wyzwalania. Dokładna odpowiedź zależy od współczynnika emisyjności monitorowanego materiału, orientacji czujnika i prędkości docelowej.

Specyfikacja

Detektory : 2 wyłączone - Wykorzystanie systemu optycznego ustawiania ostrości stożka odbłaskowego.

Filter spektralny : 5 - 14 μm (szeroki zakres)

Czułość : 10 - 40 μW

Szybkość przesuwania: 0.5 to 6 m/s

Waga : 3kg

Materiał : Stop aluminium

IP : IP66

Zasilanie:

Tryb przekaźnikowy 20 - 30 Vdc

Tryb niskoprądowy 13 - 30 Vdc

Pobór prądu :

Tryb przekaźnikowy 11 mA Spokojny

Tryb przekaźnikowy 26 mA Alarm maksymalny /

Tryb niskoprądowy pełny 1.8 mA Normal Mode

< 350 μA Fault

5 mA Fire + Alarm Load

Temperatura :- 20°C to +60°C

Wyjścia: 2 bieguny C/O

Styk alarmu 1 bieguny C/O

Styk błędu 30 Vdc - 500 mA

Wskaźniki: Wewnętrzny: 2 kanały- Czerwone LED

Filtr powietrzny:

Wejście: 10mm adapter na sprężone powietrze

Ciśnienie: 2.5 psi do 10 psi

Pobór powietrza: 30 litrów/min

Symbole zamówieniowe

Opis

Numer

Szerokopasmowy skaner IR temperatury Q07-722-010-5610